

**Termoplástico reforzado de bajo peso SuperLite XLT/
Xtralite™****SECCIÓN 1: INFORMACIÓN DEL PRODUCTO Y DE LA EMPRESA**

Fabricante	AZDEL, Inc – 2000 Enterprise Drive, Forest, VA 24551, USA www.hanwhaazdel.com - info@hanwhaazdel.com
Familia del producto	Termoplástico
Nombre comercial	Termoplástico reforzado de bajo peso SuperLite XLT/Xtralite™
Identificación del producto	LWRT (Termoplástico reforzado de bajo peso)
Usos recomendados	Productos moldeados
Fecha de preparación	5 de mayo de 2015

Teléfono de emergencia:
(434) 385-6524

SECCIÓN 2: IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS

Clasificación: este producto no se clasifica como peligroso según 29 CFR 1910.1200 (2012)

Nota: ninguna de las resinas base en la forma física presente en el producto se clasifica como peligrosa según 29 CFR 1910.1200 (2012). Aunque este producto no presenta ningún peligro para la salud, la seguridad ni el medio ambiente cuando se manipula y almacena según lo recomendado. Los humos de procesamiento originados por el uso de este producto pueden ocasionar irritación en los ojos, nariz y garganta. El calentamiento del producto durante su uso crea un posible peligro. La molienda, la mezcla con arena y otras formas de alteraciones mecánicas del producto pueden dar lugar a la exposición a polvos.

SECCIÓN 3: COMPOSICIÓN/INFORMACIÓN SOBRE LOS INGREDIENTES

Componente	N.º CAS	Porcentaje (en peso)
Polipropileno	9003-07-0	25-75
Fibra de vidrio	65887-17-3	25-75
Ingredientes con secreto comercial*	No aplica	<5
Antioxidantes, pigmentos y coadyuvantes de procesamiento	No aplica	<5

- Ingredientes disponibles con previa solicitud según las condiciones de 29CFR1910.1200

SECCIÓN 4: MEDIDAS DE PRIMEROS AUXILIOS

Contacto con la piel: normalmente no se necesitan primeros auxilios. Solicite atención médica si se presenta irritación y esta persiste si la fibra de vidrio queda incrustada. Si la piel entra en contacto con el producto calentado, enfríe bajo un chorro de agua corriente. No trate de retirar la resina de la piel. Su remoción podría ocasionar daño grave al tejido. Busque atención médica.

Contacto con los ojos: si usa lentes de contacto, quíteselas. Enjuague con agua/solución salina hasta eliminar todas las trazas de material. Separe bien los párpados para asegurar un enjuague completo. Solicite atención médica si se presenta irritación y esta persiste.

Inhalación: aleje a la persona afectada de la fuente de exposición. El personal de emergencias debe usar la protección respiratoria adecuada cuando traslade la víctima afectada al aire fresco. Provea respiración artificial si la persona deja de respirar. Pida atención médica inmediata.

Ingestión: no induzca el vómito debido al peligro de broncoaspiración. Si la persona vomita de manera espontánea, vigile si presenta dificultad para respirar. Busque atención médica.

SECCIÓN 5: MEDIDAS PARA COMBATIR INCENDIOS**Procedimientos básicos para combatir incendios**

El punto de ignición del producto es 625 °F (329 °C). Use rocío de agua, espuma, polvo químico seco o CO2 para apagar el fuego. Use agua para enfriar el producto y proteger los materiales de los alrededores. Los bomberos que se expongan deben usar equipos de respiración autónoma aprobados por MSHA/NIOSH con máscara completa y equipo completo de protección.

Peligros poco frecuentes de incendio y explosión: el sobrecalentamiento intenso del producto puede ocasionar su autoignición y, en un incendio sostenido, la resina podría descomponerse y liberar productos de combustión peligrosos.

SECCIÓN 6: MEDIDAS EN CASO DE DERRAME ACCIDENTAL

Consulte la Sección 8: Control de la exposición y protección personal

Medida de emergencia: ninguna precaución especial. Este producto no se presta a derrames. La normativa estadounidense exige la comunicación de derrames de este material que puedan llegar a aguas superficiales. El número telefónico gratuito del Centro Nacional de Respuesta de la Guardia Costera de los EE. UU. es (800) 424-8802.

Método de eliminación de desechos: elimine como desecho sólido conforme lo indique la normativa local, estatal y federal. No se considera un desecho peligroso según la ley federal de Conservación y Recuperación de Recursos de los EE. UU. ("RCRA").

SECCIÓN 7: MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Consulte la Sección 8: Control de la exposición y protección personal

Manipulación: este producto es inerte, no reactivo y no tóxico. Cuando se calientan a las temperaturas de procesamiento, prácticamente todos los termoplásticos emiten humos de procesamiento. La composición y la concentración exactas de los humos de procesamiento dependen de la formulación de la resina, incluidos los aditivos, el tiempo de residencia en el equipo de procesamiento, las variables del equipo, como diseño del horno, parámetros de ventilación, etc., y la temperatura del proceso. Cuando esta resina se procesa conforme a las prácticas recomendadas de AZDEL, Inc. (disponibles previa solicitud) y tomando las precauciones normales indicadas en la Sección 8 no hay efectos adversos conocidos para la salud humana. Durante la operación de moldeo, de vez en cuando se hace necesario no moldear las preformas calentadas. Se recomienda tener un balde o cubo de agua cerca del horno de precalentamiento para enfriar estas preformas cuando salgan del horno. NO apile ni permita que estas preformas se enfríen al aire. El hecho de apilar las preformas calentadas mantiene el calor que puede ocasionar la ignición espontánea. El material calentado y sin moldear debe enfriarse inmediatamente sumergiéndolo en agua o colocando la preforma individual en contacto con una superficie fría (por ejemplo: el piso o suelo). Esto detiene el proceso de calentamiento y permite que el material se elimine de manera segura mediante procedimientos de desecho convencionales usados para materiales de resina termoplástica.

Almacenamiento: los LWRT se deben almacenar en un lugar seco a temperatura ambiente. Evite el contacto con ácidos concentrados calientes (140 °F/60 °C o más).

SECCIÓN 8: CONTROL DE LA EXPOSICIÓN Y PROTECCIÓN PERSONAL

Directrices de exposición. Componentes: Fibra de vidrio: a veces, la exposición a la fibra de vidrio puede ocasionar irritación de la piel y, con menos frecuencia, irritación en los ojos, nariz y garganta. LVU 10 mg/m³ – LEP 5 mg/m³. Polvo molesto para respirar de antioxidantes, pigmentos y coadyuvantes de procesamiento: LVU 3.5 mg/m³ – LEP 3.5 mg/m³. Los signos y síntomas de la exposición son sarpullido, picazón, conjuntivitis, tos y estornudos.

Controles técnicos

Ventilación: las buenas prácticas industriales exigen adecuada ventilación general del lugar de trabajo. Esto es especialmente importante durante el calentamiento y moldeo. Use un sistema de extracción local para eliminar de manera segura todos los humos durante el procesamiento y las operaciones secundarias. Provea ventilación adecuada de los espacios reducidos. Use equipo de ventilación a prueba de explosión. La limpieza de humos, condensados (que pueden incluir contaminantes tóxicos), residuos y polvo del equipo de procesamiento y ventilación debe realizarse en condiciones de buena ventilación y con ropa de protección que incluya guantes de caucho.

Protección personal

Protección de los ojos y la cara: los operarios deben usar siempre gafas de seguridad con protección lateral para garantizar una visión clara.

Protección de la piel: el procesamiento frecuente o prolongado de los vapores puede irritar la piel y ocasionar sarpullido (dermatitis). Los bordes agudos del producto pueden causar cortes en la piel. El producto fundido quema la piel. Use guantes impermeables para evitar cortes y lesiones en la piel.

Protección respiratoria: las temperaturas de moldeo superiores a los niveles recomendados liberan productos de descomposición peligrosos. La inhalación de vapores recién generados de la fusión puede causar irritación. Use un respirador adecuado conforme a 29CFR 1910.134 o la norma Z94.4-M1982 de CSA para la exposición que pueda exceder los límites recomendados. Si no es posible la ventilación adecuada, se recomienda un equipo de respiración autónoma o un sistema de respiración con suministro de aire. Cuando exista la posibilidad de que se genere polvo, se recomienda usar protección respiratoria provista por una máscara para polvo aprobada por NIOSH.

SECCIÓN 9: PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

Aspecto/estado físico	Sólido	Punto de inflamación (Temp. de ignición)	625 °F/329 °C
Gravedad específica (Agua = 1)	<1.0	Sustancias volátiles	<1.0 %
pH	No aplica	Presión de vapor	No se determinó
Solubilidad en agua	Insoluble	Densidad del vapor	No se determinó
Olor	Leve olor a resina	Coefficiente de reparto	No se determinó
Umbral de olor	No se determinó	Viscosidad	No se determinó
Punto de fusión/congelación	327 °F/164 °C (Punto de fusión)	Temperatura crítica	No se determinó
Intervalo de ebullición	No aplica	Temperatura de autoignición	No se determinó
Punto de ebullición inicial	No aplica		

Material particulado: generalmente no hay fibras con diámetros inferiores a 6 micrones

Límites superior e inferior de inflamabilidad en aire: no se determinó

SECCIÓN 10: ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

Reactividad: estable, no reacciona en condiciones normales de uso.

Estabilidad química: estable en condiciones normales de uso. Evite el contacto con ácidos, especialmente a temperaturas elevadas.

Estabilidad/incompatibilidad: evite el contacto con oxidantes fuertes y ácidos concentrados.

Productos de reacción/descomposición peligrosos: no se descompone en condiciones normales de uso. En un incendio sostenido, la resina puede descomponerse liberando productos de combustión peligrosos.

Polimerización peligrosa: no se produce.

SECCIÓN 11: INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA

Vías de exposición probables: inhalación, piel, ojos

Efectos agudos: los humos generados por la temperatura del material de calentamiento a usar podrían estar asociadas con irritación respiratoria.

Efectos crónicos: los efectos agudos pueden intensificarse por la exposición repetida.

Carcinogenicidad: la fibra de vidrio de filamento picado fue designada por IARC como un Grupo 3 "no clasificable en cuanto a carcinogenicidad en humanos". Esto significa que no hay indicios suficientes para vincular esa fibra con el cáncer.

SECCIÓN 12: INFORMACIÓN ECOLÓGICA

Ecotoxicidad: este producto no se caracteriza como peligroso para el medio ambiente por no prestarse a derrames.

Persistencia y biodegradabilidad: no aplica

Potencial de bioacumulación: no aplica

Movilidad en el suelo: no aplica

SECCIÓN 13: CONSIDERACIONES PARA LA ELIMINACIÓN

Métodos de eliminación de desechos de la RCRA/EE. UU.: este producto se evaluó para determinar las características de la RCRA y no cumple los criterios de desecho peligroso si se elimina en la forma en que se compró. Según la RCRA, el usuario del producto es responsable de determinar, al momento de su eliminación, si el producto cumple los criterios de la RCRA para desechos peligrosos. Esto se debe a que los usos, transformaciones, mezclas, procesos, etc., del producto pueden generar los consecuentes materiales peligrosos. Evite volver a empacar el material húmedo en envases sellados. Elimine el material de desecho conforme a la normativa ambiental local, estatal, federal y provincial. El cromo nitrogenado de bajo carbono no está clasificado como desecho peligroso por la RCRA (40 CFR 261).

SECCIÓN 14: INFORMACIÓN DE TRANSPORTE

DEPARTAMENTO DE TRANSPORTE DE LOS EE. UU.: no regulado.

SECCIÓN 15: INFORMACIÓN REGULATORIA

TSCA (Ley de Control de Sustancias Tóxicas): los componentes de este producto se incluyen en el inventario de la TSCA.

DSL: este producto, o sus componentes, se incluyen o no figuran en la Lista de Sustancias Domésticas de Canadá (DSL).

CERCLA: (Ley Integral de Respuesta Ambiental, Compensación y Responsabilidad Civil): "Lista de Sustancias Peligrosas

Hoja de datos de seguridad: Termoplástico reforzado de bajo peso SuperLite XLT/Xtralite™

y Cantidades Reportables" (40 CFR 302.4): ninguno

RCRA: (Ley de Conservación y Recuperación de Recursos): ninguno

SARA TÍTULO III: (Ley de Enmiendas y Reautorización del Superfondo)

311/312 Categorías de peligro: ninguno.

313 Ingredientes reportables: ninguno.

Propuesta de California 65: ninguno

SECCIÓN 16: OTRA INFORMACIÓN

La información que se presenta en este documento se basa en datos considerados exactos a la fecha de preparación de esta Hoja de datos de seguridad. Sin embargo, no se ofrece ninguna garantía ni declaración, explícita o implícita, en cuanto a la exactitud e integridad de los datos y la información de seguridad arriba mencionados, así como tampoco se ofrece ni se implica ninguna autorización para poner en práctica cualquier invención patentada sin una licencia. Además, el proveedor no puede asumir responsabilidad alguna por daños o lesiones generados por el uso anormal, por no adherirse a las prácticas recomendadas, o por cualquier peligro inherente en la naturaleza del producto.

Preparado para: AZDEL, Inc.

Por: Mg-Help LLC